

Hà Nội, ngày 20 tháng 9 năm 2023

YÊU CẦU BÁO GIÁ (Lần 2)

Kính gửi: Các hãng sản xuất, nhà cung cấp tại Việt Nam

Bệnh viện đa khoa Đức Giang có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở tổ chức lựa chọn nhà thầu cho gói thầu: **Bảo dưỡng máy chụp cắt lớp Optima CT 660/ Hãng sx: GE**, Với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá

- Đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện đa khoa Đức Giang
 - Địa chỉ: Số 54, phố Trường Lâm, quận Long Biên, TP Hà Nội
 - Điện thoại: 024 38711751
 - Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:
 - Đ/c Vũ Cường, Phó Trưởng phòng VTTB,
 - ĐT: 0914864168
 - Email: cuongvu.ducgiang@gmail.com
 - Cách thức nhận báo giá:
 - Nhận trực tiếp tại bộ phận Văn thư Bệnh viện hoặc Phòng Vật tư thiết bị
 - + Địa chỉ: Số 54, phố Trường Lâm, quận Long Biên, TP Hà Nội
 - + Điện thoại: 024 38711751
 - Nhận qua email: + cuongvu.ducgiang@gmail.com
+ vttbytducgiang@gmail.com
 - Thời hạn nhận báo giá: từ 08h ngày 20 tháng 9 năm 2023 đến trước 17 h ngày ... tháng năm 2023
- Các báo giá nhận được sau thời điểm trên sẽ không được xem xét.
5. Thời hạn có hiệu lực của báo giá: tối thiểu 90 ngày kể từ ngày 30 tháng 9 năm 2023

II. Nội dung yêu cầu báo giá:

Phương án 1: Dịch vụ bảo dưỡng nhân công 1 năm (Nội dung bảo dưỡng theo phụ lục 1 kèm theo).


Phương án 2: Dịch vụ bảo dưỡng toàn phần 1 năm bao gồm:

- + Bảo dưỡng nhân công theo phụ lục 1.
- + Thay thế các linh kiện khi hỏng hóc trừ các linh kiện gồm bóng phát tia, detector và thiết bị ngoại vi như bơm tiêm, ups, máy in..

Phương án 3: Dịch vụ bảo dưỡng toàn phần 1 năm bao gồm:

- + Bảo dưỡng nhân công theo phụ lục 1.
- + Thay thế các linh kiện khi hỏng hóc trừ các linh kiện gồm bóng phát tia và thiết bị ngoại vi như bơm tiêm, ups, máy in..

Phụ lục 1: Dịch vụ bảo dưỡng: Bảo dưỡng theo khuyến cáo và tiêu chuẩn của Hãng GE

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ	Khối lượng	Đơn vị tính	Địa điểm thực hiện dịch vụ	Dự kiến ngày hoàn thành dịch vụ
1	<p>Bảo dưỡng máy chụp cắt lớp Optima CT 660/ Hãng sx: GE</p>	<p>1.Yêu cầu chung: Thời gian làm việc: Thời gian làm việc: <input type="checkbox"/> Trung tâm chăm sóc khách hàng CSC: Từ 07:00 đến 20:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng tuần và từ 07:00 đến 14:00 thứ 7 hàng tuần không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng Khi máy có sự cố: <input type="checkbox"/> CSC đáp ứng tất cả các cuộc gọi khi máy gặp sự cố. <input type="checkbox"/> Hướng dẫn qua điện thoại <input type="checkbox"/> Thời gian để kỹ sư đến được nơi đặt máy: 24-48h <input type="checkbox"/> Hỗ trợ trực tiếp tại nơi đặt máy: Từ 08:00 đến 17:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng: Giới hạn ≥ 3 lần sửa chữa Công việc thực hiện cho mỗi lần bảo dưỡng (03 lần bảo dưỡng định kỳ/năm): <input type="checkbox"/> Kiểm tra độ an toàn, hoạt động toàn máy <input type="checkbox"/> Vệ sinh, căn chỉnh toàn máy <input type="checkbox"/> Thực hiện các file nâng cấp (FMI) theo yêu cầu của công ty (nếu có) <input type="checkbox"/> Phát hiện lỗi hỏng của máy (nếu có)</p> <p>2.Nội dung bảo dưỡng System Hệ thống 1.1 Kiểm tra các đầu tiếp điểm của dây nối đất 1.2 Kiểm tra chức năng của các phím Emergency OFF. 1.3 Kiểm tra các chức năng liên quan đến quá trình phát tia. 1.4 Kiểm tra những Nhãn an toàn. 1.5 Kiểm tra lỗi. Operating Console Trạm làm việc 2.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện và dây tín hiệu.</p>	1	Máy	Bệnh viện đa khoa Đức Giang	<p>  Theo phươn án đề xuất trên </p>

2.2 Kiểm tra chức năng âm thanh.

2.3 Kiểm tra hoạt động của chuột

2.4 Vệ sinh Bộ lọc khí

2.5 Kiểm tra hoạt động của quạt

2.6 Kiểm tra nguồn DC

PDU

3.1 Kiểm tra nguồn điện vào

3.2 Kiểm tra điện áp vào và điện áp ra

3.3 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện.

3.4 Kiểm tra hoạt động của quạt

Gantry Khung máy

4.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây cáp và các thiết bị đều được gắn chặt vào gantry.

4.2 Kiểm tra độ ăn mòn của chổi than và vệ sinh Slip Ring.

4.3 Kiểm tra sự neo gantry vào nền nhà.

4.4 Kiểm tra dây cu roa của gantry

4.5 Kiểm tra dây cu roa của collimator và motor axis

DAS

5.1 Kiểm tra Board điều khiển nhiệt độ cho detector.

5.2 Kiểm tra và vệ sinh bề mặt của detector.

5.3 Kiểm tra hoạt động của quạt

XG

6.1 Kiểm tra dầu cao áp trong đầu đèn

6.2 Kiểm tra dầu cao áp trong HV Tank

6.3 Kiểm tra hoạt động của quạt

6.4 Kiểm tra bộ phận tản nhiệt của đầu đèn

6.5 Lau bụi của ống trao đổi nhiệt

Table Bàn

7.1 Kiểm tra Giá đỡ đầu- Nắp đậy- Rãnh giữa mặt bàn và nắp đậy.

7.2 Kiểm tra sensor an toàn

7.3 Kiểm tra các chức năng an toàn đối với chuyển động của bàn và gantry.

7.4 Kiểm tra rò rỉ dầu từ hệ thống bơm thủy lực



	<p>7.5 Kiểm tra hoạt động của quạt</p> <p>7.6 Kiểm tra sự neo bàn bệnh nhân vào nền nhà.</p> <p>7.7 Kiểm tra chức năng của phím Latch/Unlatch.</p> <p>Đóng toàn bộ các nắp của máy CT</p> <p>Chuẩn và kiểm tra chất lượng hình ảnh: thực hiện Service Calibration Sequence 1 sau đó kiểm tra artifact đối với 1,3,5,7,10 mm lát cắt.</p>				
--	--	--	--	--	--

2. Địa điểm cung cấp, lắp đặt, các yêu cầu về vận chuyển, cung cấp, lắp đặt, bảo dưỡng: Bệnh viện đa khoa Đức Giang
3. Thời gian giao hàng dự kiến: Theo phương án đề xuất ở trên
4. Dự kiến về các điều khoản tạm ứng, thanh toán hợp đồng: Thanh toán 1 lần sau khi thực hiện xong hợp đồng và hồ sơ hợp lệ.
5. Các thông tin khác (nếu có): Không

Trân trọng cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu VTTB.



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Thường

Y
H